

**ДИАМ**  
современная лаборатория

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)  
заказ on-line

**ТОМЬ**  
**АНАЛИТ**

Научно-производственное предприятие «ТОМЬАНАЛИТ»

ПЛИТЫ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ЛАБОРАТОРНЫЕ СЕРИИ ПЛ

**ПЛИТА НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ  
СЕКЦИОННАЯ  
ПЛС-02**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТУ 3443-029-59681863-2015



**ЕАС**

**ООО «Диаэм»**

Москва

ул. Магаданская, д. 7, к. 3 ■ тел./факс: (495) 745-0508 ■ [sales@dia-m.ru](mailto:sales@dia-m.ru)

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)

**С.-Петербург**  
+7 (812) 372-6040  
[spb@dia-m.ru](mailto:spb@dia-m.ru)

**Новосибирск**  
+7 (383) 328-0048  
[nsk@dia-m.ru](mailto:nsk@dia-m.ru)

**Воронеж**  
+7 (473) 232-4412  
[vrn@dia-m.ru](mailto:vrn@dia-m.ru)

**Йошкар-Ола**  
+7 (927) 880-3676  
[nba@dia-m.ru](mailto:nba@dia-m.ru)

**Красноярск**  
+7 (923) 303-0152  
[krsk@dia-m.ru](mailto:krsk@dia-m.ru)

**Казань**  
+7 (843) 210-2080  
[kazan@dia-m.ru](mailto:kazan@dia-m.ru)

**Ростов-на-Дону**  
+7 (863) 303-5500  
[rnd@dia-m.ru](mailto:rnd@dia-m.ru)

**Екатеринбург**  
+7 (912) 658-7606  
[ekb@dia-m.ru](mailto:ekb@dia-m.ru)

**Кемерово**  
+7 (923) 158-6753  
[kemerovo@dia-m.ru](mailto:kemerovo@dia-m.ru)

**Армения**  
+7 (094) 01-0173  
[armenia@dia-m.ru](mailto:armenia@dia-m.ru)



## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПЛИТЫ .....	2
1.1 Назначение и область применения.....	2
1.2 Комплектность .....	2
1.3 Технические характеристики .....	2
1.4 Устройство и принцип работы.....	3
1.4.1 Описание устройства.....	3
1.4.2 Органы управления и индикации плиты .....	4
1.4.3 Переход между состояниями плиты .....	6
1.4.4 Индикация горячей поверхности.....	6
1.4.5 Индикация перегрева плиты .....	6
1.5 Маркировка.....	6
1.6 Упаковка .....	7
1.7 Правила и условия безопасной эксплуатации.....	7
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЛИТЫ ПО НАЗНАЧЕНИЮ .....	7
2.1 Эксплуатационные ограничения .....	7
2.2 Включение плиты.....	8
2.3 Выключение плиты .....	8
2.4 Порядок работы.....	8
2.4.1 Состояние ожидания.....	8
2.4.2 Установка температуры нагрева.....	8
2.4.3 Установка времени нагрева .....	9
2.4.4 Нагрев в течение установленного времени .....	10
2.4.5 Нагрев без контроля времени .....	11
2.5 Сервисное меню .....	12
3 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ .....	13
4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	13
4.1 Хранение .....	13
4.2 Транспортирование.....	13
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ .....	14
6 ГАРАНТИЯ .....	14
7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	14

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства, принципа действия, правил использования, технического обслуживания, транспортирования и хранения плиты нагревательной лабораторной секционной ПЛС-02 (далее – плита). Плита является одной из модификаций плит нагревательных лабораторных серии ПЛ.

Руководство по эксплуатации является объединенным документом с паспортом изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и схему плиты изменения, не влияющие на технические характеристики, без коррекции эксплуатационной документации.

**Внимание!** Прежде, чем приступить к работе с плитой, необходимо подробно и внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации. Правила и условия безопасной эксплуатации плиты изложены в пункте 1.7; эксплуатационные ограничения – в пункте 2.1 настоящего руководства.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПЛИТЫ

### 1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Плита предназначена для нагрева, поддержания в нагретом состоянии, выпаривания и высушивания растворов, смесей, проб и образцов.

1.1.2 Плита является вспомогательным лабораторным оборудованием и не подлежит аттестации и поверке.

1.1.3 Плита может быть использована в аналитических, экологических, инспекционных, сертификационных, научно-исследовательских и других лабораториях и центрах.

1.1.4 Рабочими условиями применения плиты являются:

- температура окружающего воздуха, °С.....от 10 до 35;
- относительная влажность при 25 °С, % .....от 30 до 80;
- атмосферное давление, кПа .....от 84 до 106,7;
- напряжение питающей сети, В ..... (220 ± 22);
- частота питающей сети, Гц .....(50 ± 1).

### 1.2 Комплектность

Комплект поставки плиты приведен в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Плита нагревательная ПЛС-02	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Упаковочная коробка из картона	1

### 1.3 Технические характеристики и параметры

1.3.1 Диапазон рабочих температур нагревательной поверхности: от 40 до 400 °С.

1.3.2 Нестабильность поддержания установленной температуры: 3 °С.

1.3.3 Сопротивление изоляции цепей сетевого питания: не менее 2,0 МОм.

1.3.4 Максимальное время выполнения этапа термообработки: 599 минут.

1.3.5 Питание плиты осуществляется от 1-фазной сети переменного тока напряжением (230±23) В, частотой (50±1) Гц.

1.3.6 Потребляемая мощность плиты: не более 3200 Вт.

1.3.7 Габаритные размеры:

секции нагрева А: не более 284×220 мм;

секции нагрева В: не более 284×220 мм;

плиты: не более 455×325×130 мм.

1.3.8 Масса: не более 10 кг.

1.3.9 Средний срок службы: не менее 3 лет.

1.3.10 Плита является восстанавливаемым, ремонтируемым изделием.

## 1.4 Устройство и принцип работы

### 1.4.1 Описание устройства

1.4.1.1 Плита представляет собой устройство настольного исполнения с двумя секциями нагрева. Каждая секция нагрева может работать отдельно или совместно. При совместной работе секций температура разогрева одинакова по всей нагревательной поверхности обеих секций.

Температура нагрева секций и время поддержания температуры нагрева задаются оператором. Режимы работы плиты позволяют осуществлять разогрев и поддержание температуры секций в течение заданного времени а также без ограничения времени работы.

В процессе работы оператором могут быть изменены значения времени и/или температуры нагрева.

В целях безопасности в плите установлен индикатор остаточного тепла. После выключения плиты индикатор показывает, что секция нагрева еще горячая, и прикосновение к ней может стать причиной ожога.

Для предохранения плиты от перегрева в плиту встроена тепловая защита.

1.4.1.2 Конструктивно плита (рис. 1) представляет собой корпус из коррозионностойкой стали 1, в котором размещены элементы питания, управления и коммутации. Сверху расположены две секции нагрева, каждая из которых представляет собой дюралюминиевую плиту с прикрепленным снизу электронагревателем, закрытым теплоизоляцией.

В тело дюралюминиевой плиты установлена термопара типа К (хромель-алюмель), используемая в качестве датчика температуры.



1 – корпус плиты; 2 – секция нагрева А; 3 – секция нагрева В;  
4 – панель управления; 5 – выключатель питания секции А;  
6 – выключатель питания секции В; 7 – дисплей; 8 – энкодер.

Рисунок 1 – Плита нагревательная лабораторная двухсекционная ПЛС-02 (вид спереди)

1.4.1.3 На лицевой части корпуса находится панель управления 4, на которой расположены элементы индикации и управления работой плиты: выключатели питания с индикацией включенного состояния 5 и 6 для каждой секции нагрева, дисплей 7, энкодер (колесо прокрутки) 8 с функцией нажатия. Вокруг энкодера расположены индикаторы состояния плиты. Назначение индикаторов состояния приведено в таблице 2.

1.4.1.4 На задней панели плиты (рис. 2) расположены: держатель предохранителя 1 (или два держателя), вывод сетевого шнура 2.



1 – держатель предохранителя; 2 – вывод сетевого шнура.

Рисунок 2 - Плита нагревательная лабораторная двухсекционная ПЛС-02 (вид сзади)

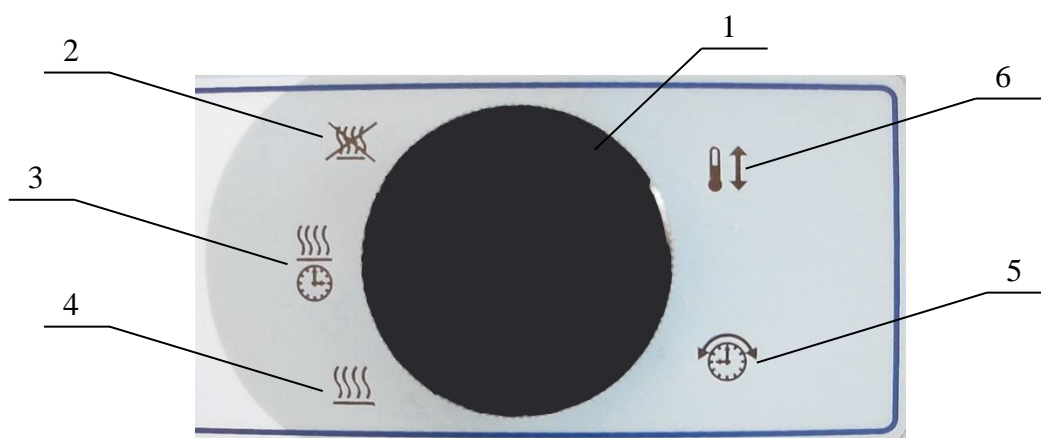
#### 1.4.2 Органы управления и индикации плиты

1.4.2.1 Включение и выключение секций нагрева плиты осуществляют с помощью выключателей питания, расположенных на панели управления (рис. 1).

1.4.2.2 Выбор и задание режима работы плиты, а также ввод и сохранение параметров (температуры и времени нагрева) осуществляют с помощью энкодера. Информация о состоянии плиты и режиме ее работы отображается на дисплее. После включения плита может быть переведена в одно из следующих состояний:

- ожидание (дежурный режим);
- установка температуры нагрева;
- установка времени нагрева;
- нагрев в течение установленного времени;
- нагрев без контроля времени.

Текущее состояние плиты отображается путем подсветки одного из индикаторов состояния, расположенных на панели управления вокруг энкодера: справа от энкодера расположены индикаторы установки параметров нагрева; слева – индикаторы режима работы плиты.



1 – энкодер; 2 – индикатор ожидания; 3 – индикатор нагрева с установленным временем; 4 – индикатор нагрева без контроля времени; 5 – индикатор установки времени нагрева; 6 – индикатор установки температуры нагрева.

Рисунок 3 – Панель управления и индикации плиты ПЛС-02

Обозначение индикаторов состояния и их функциональное назначение приведены в таблице 2.

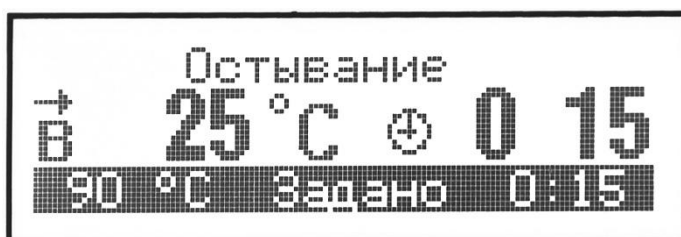
Таблица 2

Вид индикатора	Отображаемое состояние	Описание режима работы	Информация, отображаемая на дисплее
	Ожидание.	Дежурный режим: ожидание действий оператора. Нагрев секций не производится.	Текущая температура секции нагрева, попеременно для каждой секции. Заданная температура нагрева, заданное время нагрева - последние из сохраненных.
	Нагрев в течение заданного времени.	Подогрев секций до заданной температуры, поддержание данной температуры постоянной в течение установленного времени.	Температура секции нагрева, попеременно для каждой секции. Время до окончания нагрева. Установленные значения температуры и времени нагрева (нижняя строка).
	Нагрев без контроля времени.	Подогрев секций до заданной температуры, поддержание данной температуры постоянной до момента остановки работы оператором.	Температура секции нагрева, попеременно для каждой секции. Установленное значение температуры нагрева (в скобках).
	Установка температуры нагрева.	Устанавливается температура нагрева. Нагрев секций не производится.	Заданная температуры нагрева, в градусах цельсия.
	Установка времени нагрева.	Устанавливается время нагрева. Нагрев секций не производится.	Заданное время нагрева, в формате часы:минуты (через двоеточие).

1.4.2.3 Во включенном состоянии плиты, как в режиме нагрева, так и в режиме ожидания, на дисплее отображается текущая температура секций нагрева, попеременно для каждой секции. Если слева от значения температуры высвечивается буква «А» со стрелкой «←» сверху – то на дисплее высвечивается температура поверхности секции А:



Если слева от значения температуры высвечивается буква «В» со стрелкой «→» сверху – то на дисплее высвечивается температура поверхности секции В:



### 1.4.3 Переход между состояниями плиты

1.4.3.1 Перевод плиты из одного состояния в другое осуществляют следующим образом: вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор нужного состояния, после чего нажимают на энкодер для подтверждения выбора. При этом гаснет индикатор предшествующего состояния и загорается индикатор выбранного состояния плиты.

1.4.3.2 Из состояний ожидания и нагрева можно перейти в состояния установки времени и температуры. Для этого вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор нужного состояния, после чего нажимают на энкодер для подтверждения выбора.

1.4.3.3 Из состояний установки температуры и времени плита автоматически переходит в предыдущее состояние после нажатия энкодера либо через 10 секунд после прекращения вращения энкодера.

### 1.4.4 Индикация горячей поверхности

В целях обеспечения безопасности оператора, в плите установлен индикатор остаточного тепла, сообщающий о том, что поверхность плиты еще горячая.

Если после выключения плиты температура поверхности какой-либо из секций нагрева превысит 60°C, загорится красная подсветка дисплея, на дисплее будет высвечиваться текущая температура секций нагрева. С левой стороны высвечивается температура горячей поверхности секции А (промаркировано буквой «А»), с правой стороны высвечивается температура горячей поверхности секции В (промаркировано буквой «В»). Как только температура обеих секций установится ниже 60°C, дисплей погаснет.

### 1.4.5 Индикация перегрева плиты

В целях защиты устройства от перегрева, в плите установлена тепловая защита.

Если в процессе работы в дежурном режиме или в выключенном состоянии температура электронагревателя какой-либо из секций нагрева превысит 415°C, либо будет наблюдаться неконтролируемый рост температуры, то сработает защита: будет раздаваться периодический звуковой сигнал и мигать красная подсветка дисплея, на самом дисплее высветится сообщение:

Неуправляемый нагрев!  
Отключите от сети 220  
Освободите плиту  
тел. 8(3822) 902-912

При срабатывании защиты следует выключить плиту, вынуть вилку сетевого шнура питания из сетевой розетки, полностью освободить нагревательные поверхности обеих секций, связаться с изготовителем НПП «Томьаналит» по телефону 8(3822) 902-912.

Сброс защиты производится путем выключения плиты с последующим включением.

## 1.5 Маркировка

1.5.1 Основная маркировка расположена на задней панели плиты.

Маркировка содержит:

- наименование предприятия - изготовителя;
- наименование и номер плиты по системе нумерации предприятия - изготовителя;
- год выпуска.

1.5.2 На органах управления (или вблизи них) нанесены надписи и обозначения, указывающие назначение этих органов.

Передняя панель:

- «А» – снизу справа от выключателя питания секции «А»;
- «В» – снизу слева от выключателя питания секции «В»;

– индикаторы – вокруг энкодера, в соответствии с таблицей 1.

Задняя панель:

– «220 В; 50 Гц; 15 А» – ввод питания от сети;

– «Пр. 15А тип В» – предохранитель 15 А тип В.

## **1.6 Упаковка**

1.6.1 Плита упаковывается в картонную коробку. В качестве упаковочного амортизирующего материала используется картон по ГОСТ 7933.

1.6.2 Документация упаковывается в полиэтиленовый пакет и помещается в картонную коробку вместе с плитой.

1.6.3 Картонная коробка с упакованными изделиями оклеивается лентой на клеевой основе по ГОСТ 20477. На верхнюю сторону коробки наносится надпись «ВЕРХ».

## **1.7 Правила и условия безопасной эксплуатации**

1.7.1 Перед началом работы с плитой внимательно изучите данное руководство по эксплуатации до конца.

1.7.2 Руководство по эксплуатации должно храниться в доступном месте.

1.7.3 Соблюдайте все инструкции по безопасности на рабочем месте, правила и требования производственной гигиены труда.

1.7.4 Не касайтесь нагревательной поверхности при ее температуре свыше 60 °С.

1.7.5 Используйте средства индивидуальной защиты в соответствии с категорией опасности обрабатываемого материала, так как существует риск разбрызгивания и испарения жидкостей; выбросов; испарения токсичных или взрывоопасных газов.

1.7.6 Перед включением проверяйте плиту на наличие повреждений. Не используйте поврежденное оборудование.

1.7.7 Не нагревайте материалы и пробы, чья температура воспламенения ниже установленного в плите предела максимальной температуры 400 °С.

1.7.8 Учитывайте опасности, связанные с легко воспламеняющимися материалами; взрывоопасными материалами с низкой точкой кипения; повреждением стекла; перегревом материалов.

1.7.10 Розетка электрической сети, в которую включается плита, должна иметь заземление.

## **2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЛИТЫ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1 Эксплуатационные ограничения**

2.1.1 К работе с плитой допускаются лица, изучившие настоящее руководство и действующие правила эксплуатации электроустановок до 1000 В.

2.1.2 На месте установки плиты должна быть оборудована принудительная вытяжная вентиляция.

2.1.3 Плита должна быть установлена на ровной, устойчивой, чистой, нескользкой, сухой и огнеупорной поверхности.

2.1.4 Вблизи установки плиты не должно находиться легковоспламеняющихся и взрывоопасных веществ.

2.1.5 Заземление корпуса плиты осуществляется включением вилки шнура питания в розетку с заземлением.

2.1.6 При использовании плиты должны соблюдаться требования инструкции по безопасности, приведенной в приложении А.

## 2.2 Включение плиты

2.2.1 Перед подключением плиты к сети питающего напряжения оба выключателя питания секций А и В, расположенные на панели управления плиты (рис.1), должны находиться в положении «выключено».

2.2.2 Вставляют вилку сетевого шнура питания в сетевую розетку.

**Внимание!** Наличие защитного заземления в розетке, в которую включена плита, обязательно.

2.2.3 Переводят один или оба выключателя питания секций нагрева в положение «включено». Загорится подсветка дисплея панели управления.

**Внимание!** Если выключатель питания какой-либо секции нагрева находится в положении «выключено», данная секция нагреваться не будет.

## 2.3 Выключение плиты

2.3.1 По окончании работы следует выключить плиту. Для этого оба выключателя питания секций переводят в положение «выключено».

2.3.2 Если после выключения плиты температура поверхности какой-либо из секций нагрева будет превышать 60°C, включится индикатор остаточного тепла. Как только температура опустится ниже 60°C, индикатор остаточного тепла отключится.

## 2.4 Порядок работы

### 2.4.1 Состояние ожидания (дежурный режим)

После включения, а также после завершения процесса нагрева плита находится в состоянии ожидания (дежурный режим) ~~ЖЖ~~. На дисплее отображаются (рис. 4):

- текущая температура секций нагрева, попеременно для секции А и секции В, наименование секции указывается между словом «Температура» и ее значением;
- значения температуры и времени нагрева плиты, последние из сохраненных.

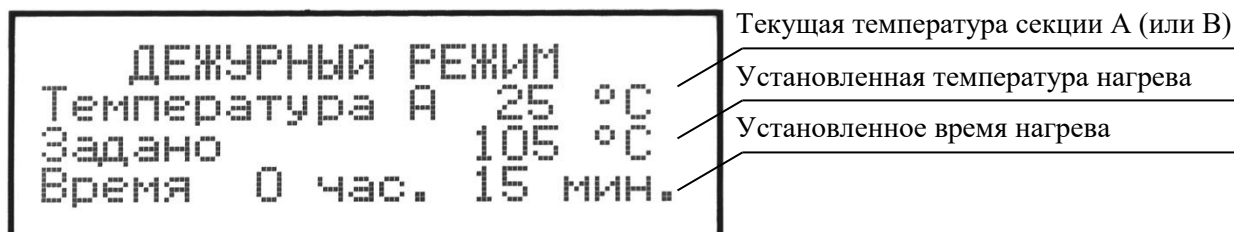


Рисунок 4 – Вид дисплея в состоянии ожидания

Для начала нагрева плиты необходимо:

- 1) установить температуру нагрева, единую для всех секций (если устанавливаемая температура отличается от высвеченной на дисплее);
- 2) установить время нагрева, единое для всех секций (при необходимости нагрева с ограничением времени, и если устанавливаемое время отличается от высвеченного на дисплее);
- 3) перевести плиту в один из режимов нагрева с помощью энкодера.

### 2.4.2 Установка температуры нагрева

2.4.2.1 Температура нагрева – температура, до которой будет производиться подогрев секций нагрева плиты.

2.4.2.2 Для установки температуры нагрева вращают энкодер по часовой стрелке до тех пор, пока не начнет мигать индикатор установки температуры . Нажатием на энкодер подтверждают свой выбор, после чего перестанет мигать и загорится постоянно индикатор режима установки температуры, а индикатор исходного состояния погаснет. На дисплее бу-

дет отображаться последнее установленное значение температуры нагрева (рис. 5). Если не нажимать на энкодер в течение 10 секунд, плита вернется в исходное состояние.

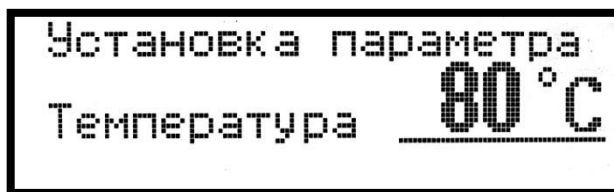


Рисунок 5 – Вид дисплея в состоянии задания температуры нагрева


2.4.2.3 Вращением энкодера изменяют значение температуры. Энкодер вращают по часовой стрелке для увеличения температуры; против часовой стрелки – для уменьшения. Шаг задания температуры можно настроить в соответствии с п.2.5.

2.4.2.4 По достижении нужного значения температуры, для сохранения установки в энергонезависимую память, нажимают на энкодер. Плита вернется в исходное состояние, на дисплее высветится установленное значение температуры.

*Внимание!* Если необходимо изменить температуру только для текущего этапа работы, то после установки необходимого значения температуры нажимать на энкодер не следует. Через 10 секунд ожидания плита вернется в исходное состояние. Установленное значение температуры будет использовано в текущем этапе (до момента выключения плиты или изменения температуры), но не сохранится в энергонезависимой памяти, и при следующем включении плиты будет восстановлено последнее из сохраненных значение температуры.

### 2.4.3 Установка времени нагрева

2.4.3.1 Время нагрева – это время, на протяжении которого будет поддерживаться заданная температура нагрева. Установка времени нагрева проводят, если планируют проводить обработку проб с ограничением времени нагрева. По истечении заданного времени нагрева плита автоматически перейдет в состояние ожидания.

2.4.3.2 Для установки времени нагрева вращают энкодер по часовой стрелке до тех пор, пока не начнет мигать индикатор установки времени . Нажатием на энкодер подтверждают свой выбор, после чего перестанет мигать и загорится постоянно индикатор режима установки времени, индикатор исходного состояния погаснет. На дисплее будет отображаться последнее заданное значение времени нагрева (рис. 6) в часах и минутах через двоеточие. Если не нажимать на энкодер в течение 10 секунд, плита вернется в исходное состояние.

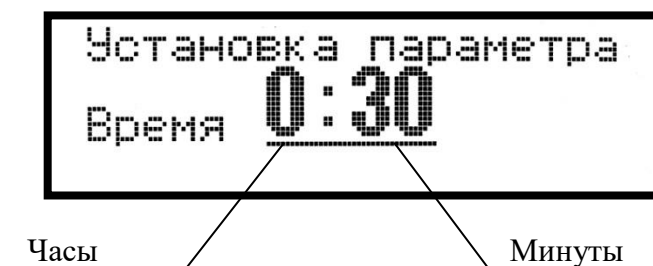


Рисунок 6 – Вид дисплея в состоянии задания времени нагрева

2.4.3.3 Вращением энкодера изменяют значение времени нагрева. Энкодер вращают по часовой стрелке для увеличения времени; против часовой стрелки – для уменьшения. Шаг задания времени можно настроить в соответствии с п.2.5.

2.4.3.4 По достижении нужного значения времени, для сохранения установки в энергонезависимую память, нажимают на энкодер. Плита вернется в исходное состояние, на дисплее высветится установленное значение времени.

*Внимание!* Если необходимо изменить время только для текущего этапа работы, то после установки необходимого значения времени нажимать на энкодер не следует. Через 10

секунд плита вернется в исходное состояние. Установленное значение времени будет использовано в текущем этапе (до момента выключения плиты или изменения времени), но не сохранится в энергонезависимой памяти и при следующем включении плиты будет восстановлено последнее из сохраненных значение времени нагрева.

#### 2.4.4 Нагрев в течение установленного времени

2.4.4.1 В данном режиме производится подогрев включенных секций нагрева плиты до установленного значения температуры, а затем поддержание данной температуры в течение установленного времени.



На дисплее отображаются (рис. 7):

- текущая температура включенной секции нагрева, если включены обе секции, то температура отображается попеременно для секции А и секции В, наименование секции указывается слева от значения температуры;
- время (часы и минуты) до окончания нагрева плиты при установленной температуре;
- значение установленной температуры нагрева плиты;
- значение установленного времени нагрева плиты.



Рисунок 7 – Вид дисплея в состоянии нагрева в течение установленного времени

2.4.4.2 В состоянии ожидания (дежурный режим) сверяют отображенные на дисплее значения температуры и времени нагрева с требуемыми. При необходимости, устанавливаются новые значения температуры нагрева в соответствии с п.2.4.2 и времени нагрева в соответствии с п.2.4.3.

2.4.4.3 Для перевода плиты в режим нагрева с установленным временем вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор режима нагрева с установленным временем ; нажатием на энкодер подтверждают свой выбор, при этом индикатор режима  перестанет мигать и загорится постоянно.

*Обратите внимание!* Реальная температура поверхности плиты будет меньше установленной на (10-30) °С, это зависит от окружающих условий и параметров объектов, размещенных на плите.

2.4.4.4 В случае, если текущая температура какой-либо из включенных секций нагрева превышает установленную, на дисплее появится надпись «Текущая t > заданной»; нагрев не будет проводиться, пока плита не остынет, либо пока оператором не будет установлено новое значение температуры, равное или большее текущего значения:



2.4.4.5 По достижении заданной температуры нагрева запускается таймер обратного отсчета времени, в течение которого температура включенных секций нагрева будет поддерживаться постоянной.


2.4.4.6 По истечении установленного времени нагрева подогрев плиты отключится автоматически, плита перейдет в состояние ожидания (см. рис. 4). Будет раздаваться звуковой сигнал, начнет мигать подсветка дисплея, на дисплее появится надпись «НАГРЕВ ЗАВЕРШЕН!».

Для прекращения звукового сигнала и мигания вращают энкодер или отключают питание плиты.

#### 2.4.4.7 Изменение времени и температуры нагрева во время работы


В процессе нагрева без приостановки работы возможно изменение температуры и времени нагрева. Изменение температуры нагрева проводят в соответствии с п.2.4.2. Изменение времени нагрева проводят в соответствии с п.2.4.3.

#### 2.4.4.8 Переход к нагреву без контроля времени

Плита без приостановки работы может быть переведена в режим нагрева без контроля времени. Для этого вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор нагрева без контроля времени  и нажимают энкодер.

#### 2.4.4.9 Принудительное завершение нагрева

Для принудительного завершения нагрева одной либо нескольких выбранных секций до окончания установленного времени выполняют одно из действий:



- вращают энкодер, пока не станет мигать индикатор ожидания , после чего нажимают энкодер;

- выключатели питания работающих секций нагрева переводят в положение «выключено».

### 2.4.5 Нагрев без контроля времени

2.4.5.1 В данном режиме производится подогрев секций нагрева плиты до установленного значения температуры, далее поддержание данной температуры до момента остановки работы плиты оператором.

2.4.5.2 В состоянии ожидания (дежурный режим) сверяют отображенное на дисплее значение температуры нагрева с требуемым. При необходимости, устанавливают новое значение температуры нагрева в соответствии с п.2.4.2.

2.4.5.3 Для перевода плиты в режим нагрева без контроля времени вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор режима нагрева без контроля времени ; нажатием на энкодер подтверждают свой выбор, при этом индикатор режима  перестанет мигать и загорится постоянно.

2.4.5.4 В случае, если текущая температура какой-либо из включенных секций нагрева превышает установленную, на дисплее появится надпись «текущая t > заданной»; нагрев не будет производиться, пока плита не остынет, либо пока оператором не будет установлено новое значение температуры, равное или большее текущего значения.



2.4.5.5 Начнется подогрев секций нагрева плиты до установленной температуры. На дисплее будут отображаться: слева текущая температура секций нагрева, попеременно для каждой секции, справа в скобках установленная температура (рис. 8).




Рисунок 8 – Вид дисплея в состоянии нагрева без контроля времени

2.4.5.6 По достижении заданной температуры нагрева плита перейдет в режим поддержания постоянной температуры.

2.4.5.7 Изменение температуры нагрева во время работы

В процессе нагрева без приостановки работы возможно изменение температуры нагрева. Изменение температуры нагрева проводят в соответствии с п.2.4.2.

2.4.5.8 Переход к нагреву в течение установленного времени

Плита без приостановки работы может быть переведена в режим нагрева в течение установленного времени. Для этого вращают энкодер до тех пор, пока не начнет мигать индикатор нагрева в течение установленного времени  и нажимают энкодер.

2.4.5.9 Принудительное завершение нагрева

Для принудительного завершения нагрева плиты выполняют одно из действий:

- вращают энкодер, пока не станет мигать индикатор ожидания ~~XX~~, после чего нажимают энкодер;
- выключатели питания работающих секций нагрева переводят в положение «выключено».

## 2.5 Сервисные настройки

Сервисные настройки проводятся в сервисном меню.

### 2.5.1 Сервисное меню

2.5.1 Сервисное меню предназначено для настройки специальных параметров:

- шаг энкодера;
- контрастность дисплея;
- коэффициенты PID-регулятора.

**Внимание!** Изменение коэффициента PID-регулятора проводится по согласованию с производителем НПП «Томьаналит» ( см. п.7) и получения от него дополнительной инструкции. Самостоятельное изменение коэффициента PID-регулятора может привести к нарушению работы плиты.

### 2.5.2 Вход в сервисное меню

Для входа в сервисное меню:

- при выключенном сетевом выключателе (не подсвечен дисплей плиты) нажимают на энкодер;
- удерживая энкодер нажатым, включают плиту, при этом в верхнем правом углу дисплея появится счетчик удержания; через три секунды на дисплее появится надпись: «Сервисное меню»;
- отпускают энкодер.

### 2.5.3 Задание шага энкодера

Для задания шага энкодера:

- вращением энкодера в сервисном меню выбирают пункт «шаг энкодера», подтверждают выбор нажатием на энкодер;
- вращением энкодера выбирают шаг энкодера равным «1» либо «5»;
- сохраняют выбранное значение шага нажатием на энкодер, после чего плита вернется в состояние ожидания.

### 2.5.4 Задание контрастности дисплея

Для задания контрастности дисплея:

- вращением энкодера в сервисном меню выбирают пункт «Контрастность дисплея», подтверждают выбор нажатием на энкодер;
- вращением энкодера подбирают удобную для пользователя контрастность дисплея;
- сохраняют выбранную контрастность нажатием на энкодер, после чего плита вернется в состояние ожидания.

## 3 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

3.1 К ремонту плиты допускается квалифицированный персонал предприятия-изготовителя или его официальные представители на условиях сервисного обслуживания.

3.2 При ремонте плиты следует принимать меры безопасности в соответствии с действующими правилами эксплуатации электроустановок до 1000 В.

3.3 При возникновении неисправности плиты необходимо связаться с официальным дилером компании НПП «Томьаналит», контактная информация указана на странице 15.

3.4 Перечень некоторых наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей плиты, их признаки и способы устранения приведены в таблице 3. Другие неисправности устраняются на предприятии-изготовителе или его представителями.

Т а б л и ц а 3

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятные причины	Способ устранения
Не высвечиваются данные на дисплее.	Перегорел предохранитель.	Заменить предохранитель, расположенный на задней панели.

## 4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

### 4.1 Хранение

Плиту до ввода в эксплуатацию следует хранить на складах в упаковке предприятия-изготовителя при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С и относительной влажности до 80 %.

### 4.2 Транспортирование

4.2.1 Транспортирование плиты можно производить всеми видами крытого транспорта по условиям хранения ГОСТ 15150.

4.2.2 При транспортировании самолетом плита должна быть размещена в отопляемых герметизированных отсеках.

4.2.3 Трюмы судов, кузова автомобилей, используемые для перевозки плиты, не должны иметь следов цемента, угля, химикатов.

## 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Плита нагревательная лабораторная секционная ПЛС-02 заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 3443-029-59681863-2015 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

Представитель ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

## 6 ГАРАНТИЯ

Официальный дилер компании ТОМЬАНАЛИТ предоставляет гарантию на 12 месяцев. Для технического обслуживания данного оборудования и замены запчастей также можете обратиться за помощью к официальному дилеру компании ТОМЬАНАЛИТ, контактная информация которого указана на странице 15.

## 7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

7.1 При неисправности плиты в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт с указанием признаков неисправностей.

## Контактная информация сервисных центров

### Сервисный центр Диаэм в Москве:

Адрес: 129345, г. Москва, ул. Магаданская, д.7, стр.3

Тел.: +7 (495) 745-05-08 (многоканальный)

E-mail: [service@dia-m.ru](mailto:service@dia-m.ru)

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)

### Сервисный центр Диаэм в Новосибирске:

Адрес: 630090, Новосибирск, Академгородок, пр. Ак. Лаврентьева, 6/1, офис 100А

Тел.: +7 (495) 745-05-08 (многоканальный), +7 (383) 328-00-48

E-mail: [service@dia-m.ru](mailto:service@dia-m.ru)

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)

### Сервисный центр Диаэм в Казани:

Адрес: 420111, Казань, ул. Профсоюзная, д.40-42, пом. № 8

Тел.: +7 (495) 745-05-08 (многоканальный), +7 (843) 210-2080

E-mail: [service@dia-m.ru](mailto:service@dia-m.ru)

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)

### Сервисный центр Диаэм в Санкт-Петербурге:

Адрес: 197022, Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, д. 23, лит. Д, офис 614 (БЦ «Гайот»)

Тел.: +7 (495) 745-05-08 (многоканальный), +7 (812) 372-60-40

E-mail: [service@dia-m.ru](mailto:service@dia-m.ru)

[www.dia-m.ru](http://www.dia-m.ru)

